



MIDA FLOW 243 OS

Kraftvoller Entkalker für die einstufige Reinigung
in CIP-Installationen

BESCHREIBUNG UND ANWENDUNG

MIDA FLOW 243 OS ist ein flüssiges nicht-schäumendes Reinigungsmittel basierend auf Schwefelsäure und Sulfaminsäure speziell zum Entfernen von nicht organischen Rückständen für CIP-Kreisläufe und mechanische Waschvorgänge in Lebensmittelverarbeitungs-, Getränke- und Abfüllanlagen und in der Milchverarbeitungsindustrie.

MIDA FLOW 243 OS eignet sich für die einstufige Reinigung von CIP-Systemen (Milchtanks, Rohre, Kühltanks, Füllstoffe usw.) und für die Nutzung in Sprühwaschinstallationen, wie etwa Kunststoff- und Edelstahlkisten, Wagen, Formen, Form- und Pressvorrichtungen für die Käseproduktion.

MIDA FLOW 243 OS entfernt sehr effektiv nicht organische Rückstände und Milchstein, insbesondere Kalziumkarbonat und Kalziumphosphat, und verbessert so die Betriebseffizienz.

MIDA FLOW 243 OS's kraftvolle Reinigungswirkung ergibt sich aus dem Zusammenspiel aus leicht schäumenden Tensiden, Sequestriermitteln und Säuremischungen.

BEDIENUNGSANLEITUNG

MIDA FLOW 243 OS wird bei einer Konzentration von 0,5 bis 3% (v/v) und einer Temperatur von 40 bis 70 °C während einer Kontaktzeit von 5 bis 15 Minuten je nach Stärke der zu entfernenden Rückstände verwendet.

Nach der Verwendung müssen die Flächen gründlich mit Trinkwasser abgespült werden, um sicherzustellen, dass keine Produktrückstände oder Dreckpartikel zurückbleiben.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Zusammensetzung	Enthält Schwefelsäure, Sulfaminsäure, Wasserstoffperoxid, Tenside.
Äußeres Erscheinungsbild	Klare Flüssigkeit
Farbe	Farblos
Geruch	Produkteigenschaften
pH (100%)	± 1,5
Dichte	± 1,15 g/cm ³ (20 °C)
Löslichkeit	In allen Verhältnissen wassermischbar

PRODUKTVERDICHTBARKEIT

Wenn **MIDA FLOW 243 OS** entsprechend den empfohlenen Nutzungshinweisen verwendet wird, dann kann **MIDA FLOW 243 OS** für Materialien verwendet werden, die häufig in der Lebensmittelindustrie zum Einsatz kommen, mit Ausnahme von Leichtmetallen, verzinkte Materialien, Buntmetallen und weichen Metallen wie Aluminium. Kunststoffe sollten vor der Nutzung getestet werden.

Bei Unsicherheit empfehlen wir, die Materialien vor einer längeren Nutzung zu prüfen.

UMWELT

MIDA FLOW 243 OS enthält kein Chlor. Daher besteht kein Risiko, dass sich adsorbierbare organisch gebundene Halogene (AOX) bilden.

Die Tenside von **MIDA FLOW 243 OS** erfüllen die EU-Richtlinie EU648/2004 zur biologischen Abbaubarkeit von Tensiden.

SICHERHEIT

Mischen Sie **MIDA FLOW 243 OS** nie mit anderen Produkten. Lesen Sie sich sorgfältig das Sicherheitsdatenblatt von **MIDA FLOW 243 OS** durch und befolgen Sie die Anweisungen zum Umgang mit Chemikalien und Entsorgung.

LAGERUNG

Lagern Sie **MIDA FLOW 243 OS** bei 5 °C bis 30 °C in der Originalverpackung. Setzen Sie das Produkt nicht direktem Sonnenlicht aus. Das Verfallsdatum ist 24 Monate nach dem Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

MIDA FLOW 243 OS ist in KANISTERN, FÄSSERN und in IBC-CONTAINERN verfügbar.

Technisches Datenblatt zu **MIDA FLOW 243 OS**
Überarbeitung vom 20.04.2018